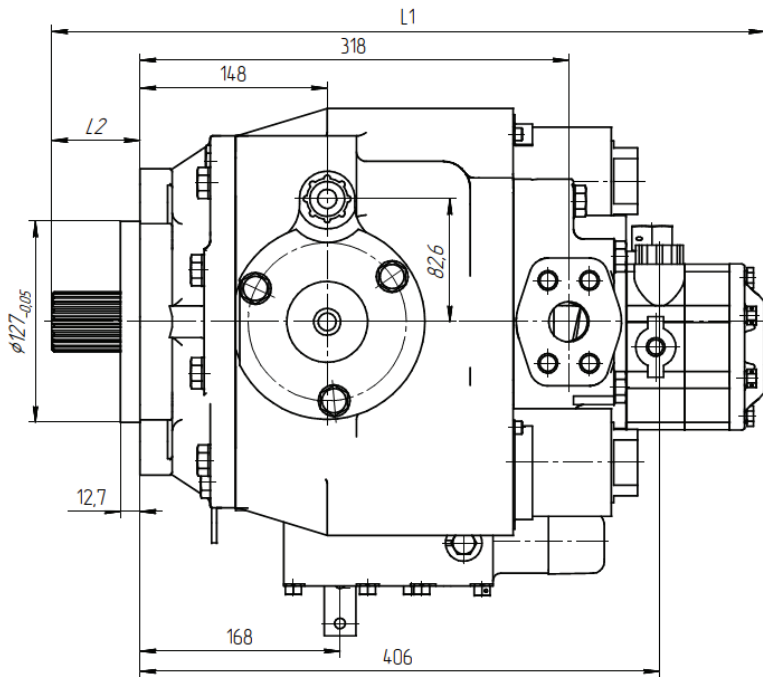
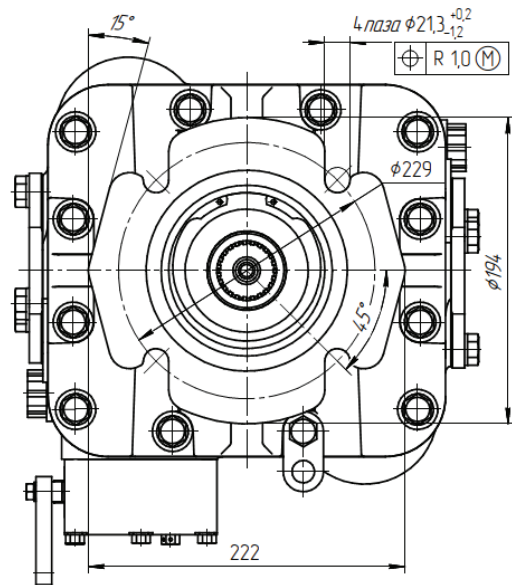


Габаритно-присоединительные размеры гидронасоса НПА-119

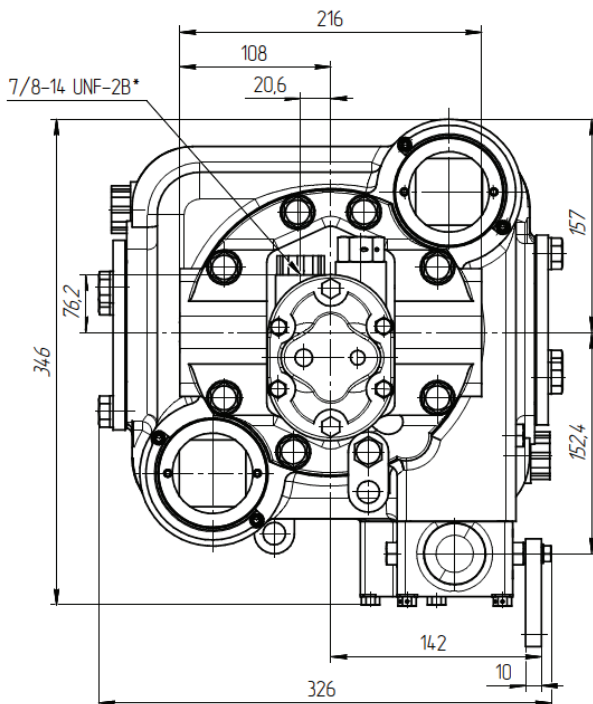
Главный вид \ левое направление вращения вала



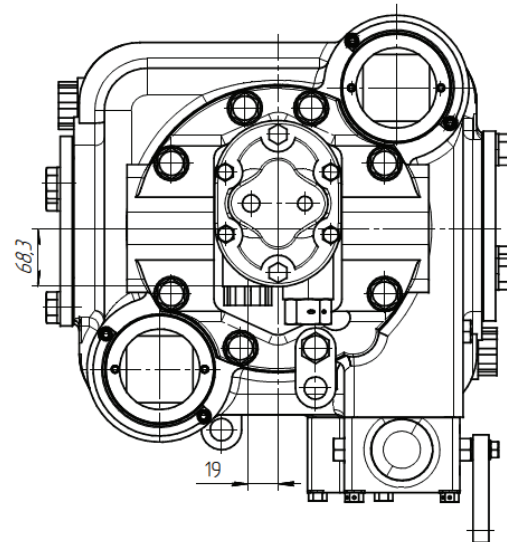
Вид слева



Вид справа
(левое направление вращения вала)



Вид справа
(правое направление вращения вала)

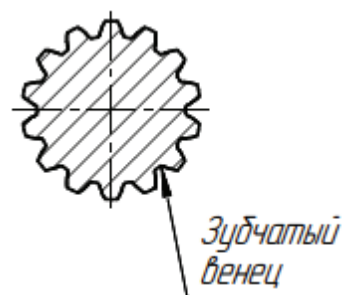


Размеры в мм

	НПА-119		
	Шлицевой вал, количество зубьев		Цилиндрический вал со шпоночным пазом
	13	27	
L1	575		588
L2	75		88

Исполнения выходного конца вала НПА-119 Вариант шлицевого выходного конца вала

Параметры зубчатого венца	НПА-119	
	Исполнение	
	С2	С3
Число зубьев	27	13
Питч	16/32	8/16
Диаметр делительной окружности	42,86	41,28
Основной диаметр	37,12	35,75
Наружный диаметр d	44,03	43,75
Угол зацепления	30°	



Вариант цилиндрического конца вала

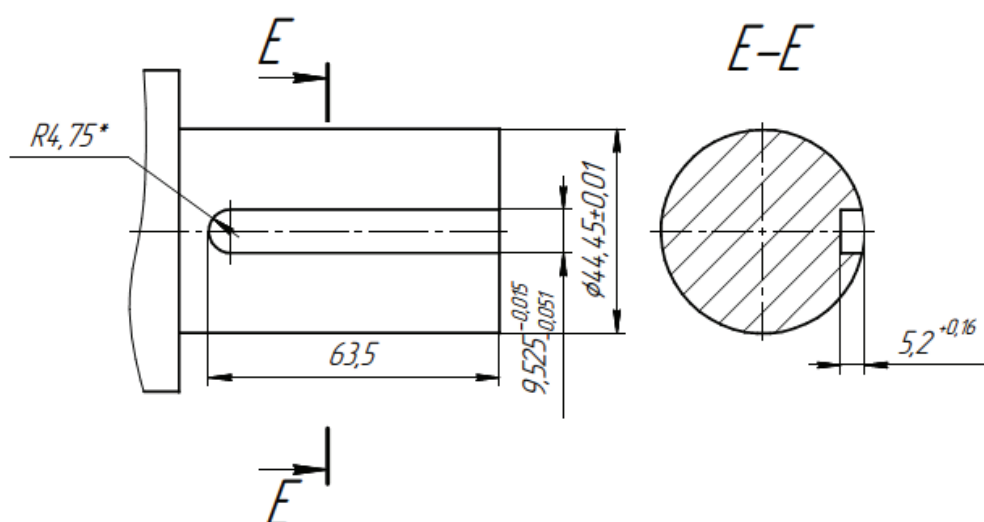
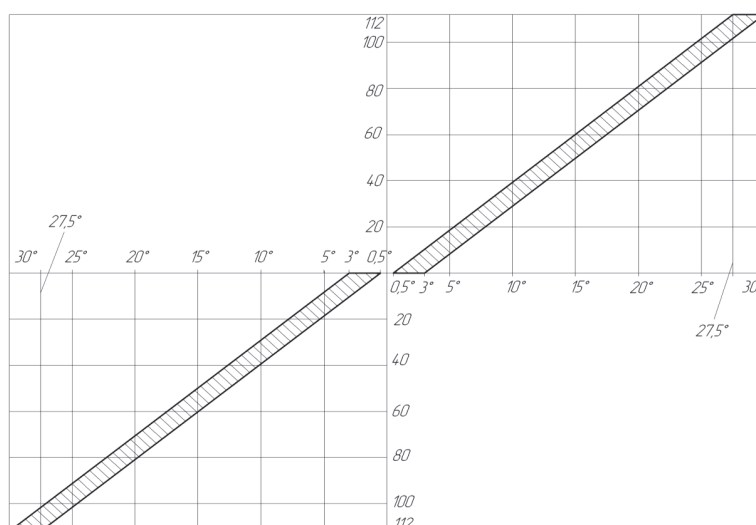


График зависимости рабочего объема насоса НПА-119 в зависимости от угла отклонения рычага управления в каждую сторону



Технические характеристики гидронасоса НПА-119

Рабочий объем, см³/об	
-минимальный	0
-максимальный	118,7±2,6
Частота вращения вала при номинальном давлении об/мин	
-минимальная	500
-номинальная	2000
-максимальная	2350
Объемная подача, л/мин	
-минимальная	56,4
-номинальная	169,15
-максимальная	304,46
Давление нагнетания, МПа	
-номинальное	27
-максимальное	40 ^{-1,4}
Давление управления, МПа	
-номинальное	1,5
-максимальное	1,8
Номинальный перепад давлений на изделий, МПа	25,5
Давление в дренажной линии, МПа	
-максимальное постоянное	0,25
-максимальное (кратковременное до 5 сек)	0,5
Объем насоса подпитки, см³/об	32,8
Давление на входе в насос подпитки не менее, МПа	
-рабочее	0,075
-минимально-допускаемое пусковое	0,05
Приводной крутящий момент, Нм	
-номинальный	543,5
-максимальный	816,4
Угол поворота рычага управления, град	±25
Крутящий момент на рычаге управления, Нм	
-при страгивании	3,3
-максимальный	9,0
Масса без рабочей жидкости, кг	124
КПД, %, не менее	
-объемный	0,95
-гидромеханический	0,9
-полный	0,86
Потребляемая мощность, кВт	
-номинальная	84,88
-максимальная	229,5
Момент инерции вращающихся масс, кг·м²	29,11×10 ⁻³
Время изменения подачи от номинальной до минимальной, с, не более	3
Время реверса, с	
-минимальное	4
-максимальное	6,5
Чистота рабочей жидкости	не хуже 12 класса по ГОСТ 17216
Характеристика рабочей жидкости	См. приложение 1