

## Услуги

| Виды услуг  | Оборудование, характеристики процесса   |
|---|---|
| <b>Закалка током высокой частоты</b>  | Выполняются на установках: ВЧГЗ-100-160/0,66, ВЧГ6-60/0,44, ВЧГЗ-60/0,66<br>Нагрев индуктором, охлаждение – водой. Размеры обрабатываемых деталей: диаметр: от 5 до 150 мм, длина от 20 до 500мм.   |
| <b>Закалка (ускоренная) в соляных ваннах</b>  | Выполняется в соляных ваннах СВС с при температуре от 500 до 1200 град.<br>Размеры обрабатываемых деталей: от 10мм до 100мм, вес : от 1гр до 8кг  |
| <b>Закалка инструментальной стали</b>   | Выполняется в бариевых ваннах. Размеры обрабатываемых деталей: от 10мм до 100мм, вес: от 1гр до 8кг   |
| <b>Азотирование</b>   | Выполняется в установке газового азотирования ОКБ-1566. Используемый газ – аммиак. Размеры обрабатываемых деталей: диаметр - до 400 мм, длина - до 1000мм.  |
| <b>Термообработка (закалка с отпуском, отжиг, нормализация)</b>   | Выполняется в шахтных печах моделей СШЦМ, СШЗ, камерных печах модели СНЗ, в вакуумных печах СЭВ с охлаждением в масло или воду.<br>Размеры обрабатываемых деталей – до 700мм, вес – до 120кг  |
| <b>Гальванообработка:<br/>-химическое оксидирование<br/>-цинкование<br/>-серноокисное анодирование<br/>-хромоокисное анодирование</b> | Выполняется в гальванических линиях. Длина обрабатываемых деталей – до 700мм, вес – до 50кг   |
| <b>Электроэрозионная обработка</b>  | Выполняется на установках 4А731, 4732ФЗ и 4Е723. Наибольшая масса обрабатываемой детали – 750кг, наибольшие размеры обрабатываемого контура – 200мм, точность обработки по контуру – 0,05мм   |
| <b>Автоматное токарное точение</b>  | Выполняется на 6-ти шпиндельных автоматах 1К-265 (Размеры обрабатываемых деталей: длина –до 150мм, диаметр – до 60мм.<br>Выполняется на автоматах 1В116П (Размеры обрабатываемых деталей: длина –до 60мм, диаметр – до 15мм)                              |
| <b>Плоская доводка</b>  | Выполняется на 2-х и одно сторонних доводочных станках моделей «Петер-вольтерс». Размеры обрабатываемых деталей: диаметр – до 300мм<br>Достигаемая шероховатость поверхности – Ra0,1<br>Достигаемая плоскостность поверхности – до 0,001мм на длине 150мм |
| <b>Холодная штамповка</b>   | Выполняется на прессах моделей: КД2130 (усилие 100тс), КД2128 (усилие 63тс), КД2126 (усилие 40тс)   |
| <b>Изготовление специнструмента и оснастки</b>  | Изготовление режущего инструмента (концевого, резцов, ножей и т.д.) , в т.ч из быстрореца и твердого сплава, вспомогательной и технологической оснастки, мерительного инструмента   |
| <b>Изготовление изделий из дерева, включая сушку древесины</b>  | Объём одной загрузки досок в сушильную камеру - до 15м <sup>3</sup> . Полная механическая обработка древесины и изготовление любой конструкции по чертежам заказчика  |